



Le nouveau degré de confort.<sup>SM</sup>



Commercial électrique  
Chauffe-eau surchauffeurs

## Nos surchauffeurs électriques compacts se glissent sous un comptoir; ils génèrent l'eau chaude nécessaire pour le cycle de rinçage de stérilisation, pour les lave-vaisselle stationnaires ou à convoyeur

### Caractéristiques et avantages

Ce chauffe-eau électrique d'une capacité de 10 USG (37 litres) peut surchauffer de l'eau préchauffée ou froide jusqu'à une température de rinçage de 180°F (82°C), conformément à la norme NSF/ANSI 3 et à toutes les réglementations locales. Les puissances offertes varient de 6 kW à 18 kW, à des tensions de 208 V à 600 V.

### Système Sentinel

Nos surchauffeurs électriques sont tous munis d'un panneau diagnostique à DEL qui indique en continu l'état de chaque élément, ce qui réduit le temps des diagnostics lors des réparations.

### Réservoir longue-durée

Le réservoir de nos chauffe-eau est fabriqué en un alliage spécialisé et est protégé par un enduit émaillé à haute température qui les protège de la corrosion.

### Éléments longue-durée

Nos chauffe-eau sont munis d'éléments vissés avec filament chauffant en Nichrome et à matrice d'oxyde de magnésium, le tout enveloppé dans un tube de cuivre; cette conception hautement résistante à la corrosion leur procure une longue durée de vie. Ces éléments sont entièrement immergés dans le réservoir, ce qui leur confère une efficacité thermique maximale (98%). Enfin, comme ils sont vissés, leur remplacement est très facile.

### Anodes

Nos réservoirs sont tous protégés par deux anodes en magnésium, ce qui maximise leur résistance à la corrosion.

### Soupape de sûreté T&P homologuée ASME

Soupape installée à pied d'oeuvre.

### Alimentation électrique

Boîtier de jonction précâblé avec ouvertures latérales de divers diamètres, conforme au Code canadien de l'électricité (de 1/2 po à 2 po). Muni d'une vis de mise à la masse.

### Boîtier de commande unique

Le boîtier est muni d'un couvercle en acier inoxydable donnant accès à toutes les composantes électriques et aux éléments chauffants.

### Bloc de jonction

Tous les modèles sont munis d'un bloc de jonction homologué UL qui facilite le raccordement à pied d'oeuvre à des conducteurs en cuivre ou en aluminium.

### Circuit de commande 240 V

Toutes les composantes de contrôle sont alimentées par le circuit principal à 240 V: thermostats, limiteurs de température, coupe-circuit thermique, etc.

### Garantie

Garantie limitée de 3 ans sur le réservoir

Veuillez consulter le certificat de garantie commerciale pour tous les détails.

**Note:** non approuvé comme chauffe-eau surchauffeur à recirculation continue, tant par pompe que par gravité.

**Efficacité** | Tous les modèles sont conformes ou surpassent les exigences d'efficacité thermique et de pertes de chaleur au repos ASHRAE (EPact). Surpassent les exigences d'efficacité énergétique de tous les codes locaux, y compris ceux de la California Energy Commission (CEC).

**Sécurité et construction** | Conception certifiée par Underwriters Laboratories (UL), selon UL 1453 (chauffe-eau commerciaux surchauffeurs électriques à accumulation). Conformité aux normes sanitaires UL (NSF5). **Pression de service maximale certifiée de 150 psi**



### Surchauffeur Rheem

Capacité: 10 USG

6 kW à 18 kW  
208, 240 et 600 V



...suite page suivante



CONFORT DOMESTIQUE INTÉGRÉ

### Alimentation en eau

Raccords d'eau chaude et d'eau froide 1-1/4 po NPT à manchon diélectrique qui prévient la corrosion et réduit les pertes de pression.

### Isolation supérieure

Le réservoir est isolé par un épais matelas isolant interne qui limite les pertes de chaleur au repos et rehausse l'efficacité du système.

### Pattes en acier inoxydable

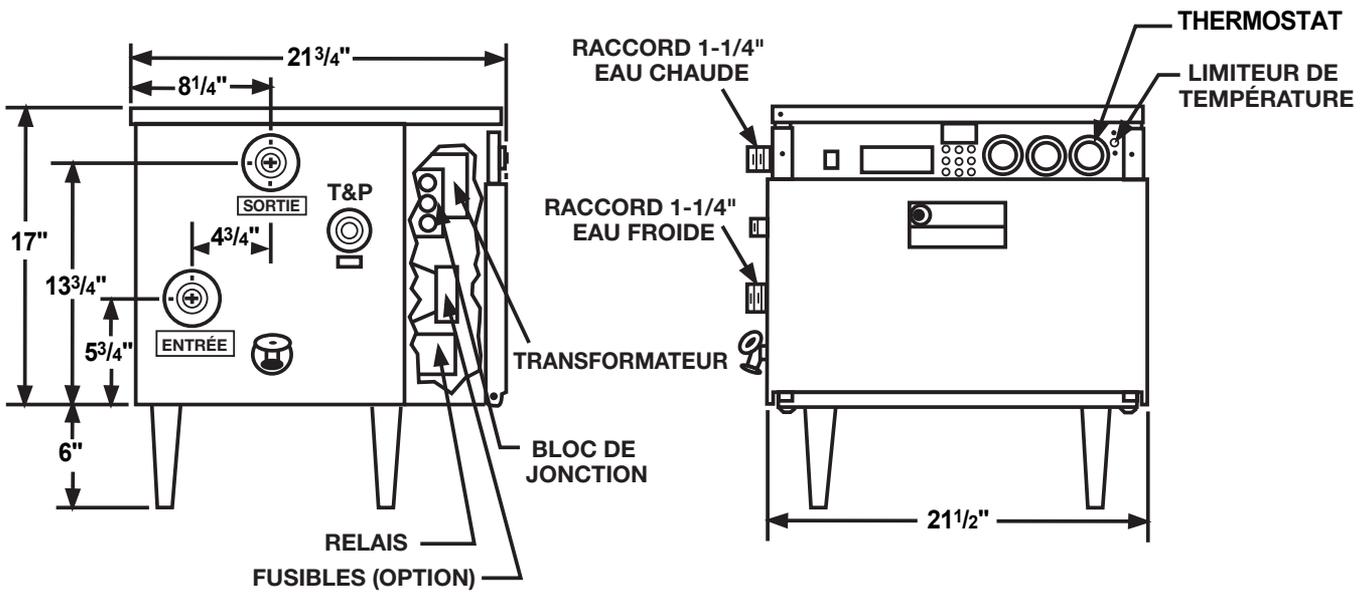
Pattes de 6 po (150 mm) incluses.

### Poids à l'expédition (approx.)

110 lb/50 kg

NUMÉRO DE MODÈLE	PUISSANCE (kW)
EG10-6-G	6
EG10-9-G	9
EG10-12-G	12
EG10-15-G	15
EG10-18-G	18

PERFORMANCE THERMIQUE					
NUMÉRO DE MODÈLE	CAPACITÉ RÉSERVOIR	TYPE THERMOSTAT	TEMPÉRATURE MINIMALE PRODUITE	TEMPÉRATURE MAXIMALE PRODUITE	TEMPÉRATURE LIMITE
EG10	10 USG / 38L	Immersion	90°F / 32.2°C	190°F / 87.8°C	200°F / 93.3°C



## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

PUISSANCE (kW)	NB. D'ÉLÉMENTS	PUISSANCE ÉLÉMENTS	COURANT PLEINE CHARGE (A)						Options fusibles: ajouter suffixe "F" et nombre de fusibles 30A, classe G		Nombre de relais		THERMOSTAT À IMMERSION		
			208V		240V		600V	208/240V	600V	208/240V	600V	Nombre de thermostat	Option: avec fusible, ajouter suffixe "F"		
			Phases	Phases	Phases	Nombre de thermostat	Puissance (kW)								
			1	3	1			3	3						
6	3	2000	29	17	25	14	6	6	N/A	2	N/A	1	UN THERMOSTAT, TOUS LES MODÈLES	6	
9	3	3000	43	25	38	22	9	6	3	2	1	1		9	
12	3	4000	58	33	50	29	12	6	3	2	1	1		12	
15	3	5000	72	42	63	36	15	6	3	2	1	1		15	
18	3	6000	87	50	75	43	18	6	3	2	1	1		18	

## VOLUMES DE RÉCUPÉRATION

USG/h (GPH) et Litres/h (LPH) à diverses hausses de température

PUISSANCE (kW)	BTU/H ÉQUIVALENTS	UNITS	40°F (22°C)	50°F (28°C)	60°F (33°C)	70°F (39°C)	80°F (45°C)	90°F (50°C)	100°F (56°C)	110°F (61°C)	120°F (67°C)	130°F (72°C)	140°F (78°C)
6	20,473	GPH	62	50	41	35	31	28	25	23	21	19	18
		LPH	235	188	157	134	117	104	94	85	78	72	67
9	30,710	GPH	93	74	62	53	47	41	37	34	31	29	27
		LPH	352	282	235	201	176	157	141	128	117	108	101
12	40,946	GPH	124	99	83	71	62	55	50	45	41	38	35
		LPH	470	376	313	268	235	209	188	171	157	145	134
15	51,183	GPH	155	124	103	89	78	69	62	56	52	48	44
		LPH	587	470	391	335	294	261	235	213	196	181	168
18	61,420	GPH	186	149	124	106	93	83	74	68	62	57	53
		LPH	705	564	470	403	352	313	282	256	235	217	201



Le nouveau degré de confort™



Eau

Commercial électrique  
Chauffe-eau surchauffeurs

## Spécifications techniques recommandées

Chauffe-eau électrique de modèle \_\_\_\_\_,  
fabriqué par Rheem, d'une puissance électrique de \_\_\_\_\_  
kW, d'un taux de récupération de \_\_\_\_\_  
GPH (hausse de 100°F (55°C)), d'une capacité de stockage  
de 10 USG (37,8 L). Le chauffe-eau doit porter le sceau  
de certification CSA et il doit être équipé au chantier d'une  
soupape de sécurité température et pression homologuée  
CSA/ASME. La paroi interne du réservoir doit être enduite  
d'un émailage de porcelaine haute température. Le réservoir  
doit être protégé par des anodes en magnésium supportées  
mécaniquement. Le chauffe-eau doit être conforme ou  
surpasser les exigences d'efficacité thermique et de pertes de  
chaleur au repos de l'ASHRAE, avoir une pression de service

de 150 psi, être complètement assemblé, être homologué  
par un organisme national, être construit conformément  
aux normes sanitaires UL (NSF5) et être équipé d'éléments  
chauffants "vissés". Le chauffe-eau doit être muni d'un  
panneau diagnostique SYSTEM SENTINEL doté d'indicateurs  
à diodes électroluminescentes. Il doit y avoir autant de  
DEL qu'il y a d'éléments chauffants, leur disposition doit  
correspondre à celle des éléments et elles doivent indiquer le  
statut d'alimentation de chacun. Le chauffe-eau doit être  
muni de relais électromécanique, d'un transformateur de  
commande de 240V, de thermostat à immersion à limiteur de  
température à réarmement manuel et de raccords d'entrée  
et de sortie de 1-1/4 po. Le réservoir du chauffe-eau doit être  
couvert par une garantie limitée de trois ans contre les fuites.

Conformément à sa politique de progrès continu et d'améliorations du produit, Rheem et Ruud se réservent le droit d'effectuer des changements sans préavis

Rheem Canada Ltd./Ltée • 125 Edgeward Road, Unit 1  
Brampton, Ontario L6Y 0P5 • www.rheem.com



CONFORT DOMESTIQUE INTÉGRÉ